



DAIRY DREAMS

Noviembre 2020

**Realice un recorrido
virtual en Dairy Dreams**

Spanish



1 BIENVENIDOS A DAIRY DREAMS



¡Bienvenido a Dairy Dreams! Dairy Dreams se encuentra en el condado de Kewaunee, Wisconsin. Estamos en la península del condado de Door en el noreste de Wisconsin. De hecho, tenemos la distinción de ser el segundo condado de vacas lecheras más concentrado en el este de los Estados Unidos.

0:18

En cuanto al honor de tener el Showcase aquí en Dairy Dreams este año, estamos muy emocionados de que Alta nos haya elegido para hacer eso. Nos gustaría darles la bienvenida a todos al evento y les damos la bienvenida a Dairy Dreams.

0:31

Esta lechería comenzó como un proyecto de John Pagel y yo, dos amigos, 20 años. Vine por primera vez a Casco como veterinario en 1983 y también era el veterinario de John Pagel cuando él comenzó su granja aquí en el área. Trabajamos juntos muy de cerca y nos encanta intentar ser progresistas de muchas maneras diferentes y luego, en 2001, decidimos que era hora de construir una lechería juntos y eso se convirtió en Dairy Dreams donde estamos sentados hoy.

0:58

Comenzamos como una lechería de 1200 vacas en ese momento, que en ese momento era la lechería más grande del condado de Kewaunee. Posteriormente, llegamos a poco menos de 3000 vacas en este momento, y ya no estamos cerca de la granja más grande en el condado de Kewaunee, por lo que ha habido mucho progreso en esta área. Muchas buenas ideas, mucha gente buena que cuida de las vacas, así que es genial estar todavía aquí en el condado y trabajar con gente así.

1:22

La misión de Dairy Dreams sería doble, diría yo. Uno es proporcionar un entorno para nuestros animales que les dé una vida digna de ser vivida. Les brinda la comodidad, la seguridad y el nivel de atención que necesitan sin ser intrusivos más allá de eso.

1:38

La otra cosa que creo que hemos hecho es ocupar un papel de liderazgo con muchos otros en esta área de concentraciones de vacas. Tenemos una geografía de lecho rocoso poco profundo aquí con algunos desafíos para la calidad del agua y trabajamos juntos como una comunidad agrícola e hicimos algunas mejoras enormes hasta el punto en que creo que tenemos algunas de las lecherías más ecológicas que se pueden encontrar en cualquier lugar. Y estamos en un área que se beneficia particularmente de eso.

2:03

Siendo una de las muchas granjas aquí que lideran la gestión ambiental, cultivos de cobertura, aplicación de nitrógeno dividido, protección de sumideros, todas las cosas que son específicas de esta área. Cuando llegué aquí por primera vez hace 40 años, las personas eran agricultores o estaban relacionados con los agricultores. Ahora la mayoría de la población aquí no tiene ninguna relación con los agricultores y depende de nosotros presentarnos, dar lo mejor de nosotros y hacerles entender que las granjas están aquí para proporcionar alimentos de alta calidad a la sociedad. Pero también, para ayudar a cuidar a nuestros vecinos y asegurarnos de que el medio ambiente también esté bien protegido.

2:38

Una cosa que me gustaría que la gente entendiera es que somos una lechería de 20 años que nunca ha dejado de intentar ser mejor en el próximo año que en el año anterior. Podríamos hacer eso con los cambios en el sistema de ventilación que hacemos, podríamos hacerlo con Alta COW WATCH y los tiempos de encierro de vacas dramáticamente reducidos que tenemos a partir de eso.

2:58

Otra cosa es que hemos estado participando en el programa de embriones PEAK durante mucho tiempo y eso nos expuso a la idea de que en realidad podríamos simplemente minimizar y luego eliminar la enfermedad de leucosis de nuestro rebaño

3:11

En cuanto a mirar hacia el futuro para el éxito de la lechería a futuro, creo que lo más importante para nuestro éxito continuo es asegurarnos de que continuemos habilitando y colocando a nuestros gerentes en posiciones para crecer y aumentar sus responsabilidades hasta el punto. donde la vieja guardia es irrelevante y la nueva guardia más joven se ha hecho cargo.

3:33

Me alegra el corazón ver que el nuevo equipo administrativo de Dairy Dreams estará tan concentrado, tan capaz y tan atento. Pero creo que nutrir y asegurarnos de que tengamos a las personas adecuadas aquí: agregar a las personas adecuadas al equipo que necesitamos agregar. Creo que desde el lado de las personas va a ser una de nuestras cosas más importantes en el posicionamiento de esta lechería para pasar a la próxima generación.

2 ORGANIZACIÓN Y MANEJO DE EMPLEADOS



Mi nombre es Don Niles y estamos aquí en Dairy Dreams Dairy Farm. La cultura del lugar de trabajo en Dairy Dreams se basa en el entendimiento que tienen la gerencia y los empleados de que nos cuidamos unos a otros.

0:15

Esperamos que muchos de nuestros empleados tengan la capacidad de hacer su trabajo de manera adecuada y tener las herramientas en su lugar. También esperan mucho de nosotros. Esperan tener buenos trabajos, condiciones de trabajo seguras, una fuente de ingresos. Más importante aquí, los empleados entienden que también tienen la capacidad de avanzar y mejorar dentro de la empresa.

0:36

Creemos firmemente en no incorporar gerentes externos y gerentes de rango medio externos; queremos poner esas oportunidades a disposición de nuestro personal. Cuando la gente empieza aquí, prácticamente todo el mundo empieza como ordeñador. Ese es un trabajo básico importante para la lechería, y necesitamos que la gente lo haga correctamente, bien y con entusiasmo. Pero también les damos a las personas la oportunidad de identificarse a sí mismas como quizás un buen candidato para una mayor responsabilidad, como un Gerente de crianza o un Administrador de maternidad, encargado de alimentación o cosas así.

1:07

Creo que nuestra estructura fundamental aquí es comenzar de plano y dejar que las personas se identifiquen, permitir que la gerencia reconozca a las personas que tienen la capacidad para asumir más responsabilidades y asegurarse de que cuando surjan esas oportunidades, sea su propia gente la que obtenga esas oportunidades, quienes han estado esperando por algo así.

1:25

Creo que un error común en las lecherías es que los mandos intermedios pierdan la pista o pierdan de vista a las personas de nivel básico que recién comienzan en la ordeña. Tener al gerente de la ordeña que está en contacto con su gente, y él está en contacto con la gente nueva, está descubriendo: "¿Cómo está tu casa? ¿Tiene un buen lugar para quedarse? ¿Estás cómodo ahí? ¿Tienes alguna forma de llegar al trabajo? ¿Sabes dónde está la tienda de comestibles? ¿Tiene los medios para hacer las compras?"

1:52

Creo que tener ese nivel de comunicación entre la gerencia y nuestros empleados más nuevos y vulnerables es algo fundamental en una lechería para la retención.

2:02

La lista de espera. La idea de que hay gente, que cuando hay una vacante, ya han identificado que les gustaría venir aquí. O son nuevos en el país o se mudan al área. No fue nada de lo que nos propusimos hacer, pero es algo que se logró al traer personas y cuidarlas cuando llegaron aquí.

2:20

Cuidando a esas personas para que empiecen a correrles la voz a sus amigos y familiares de que este es un buen lugar para trabajar. La gente te cuida aquí. Esperan un día completo de trabajo y esperan que el trabajo se haga correctamente. Esperan que siempre se ejerza el cuidado de las vacas. Esperamos mantenerlo siempre.

2:39

Creemos que tenemos mucho de qué estar orgullosos en Dairy Dreams. En nuestro caso, es porque las oportunidades que tenemos brindan a las personas que han venido a ayudarnos en la lechería como empleados. Tenemos algunos gerentes excelentes aquí. Tenemos algunas personas que han venido en busca de oportunidades para hacer un buen trabajo saludable y obtener buenos ingresos para sus familias.

3:00

Cuando miro hacia atrás, creo que las oportunidades que hemos creado para que algunas grandes personas tengan una gran vida para sí mismas es la mayor fuente de satisfacción.

3

SALA DE ORDEÑO



Hola, soy Steve Lambrecht, soy el gerente aquí en Dairy Dreams. Estamos parados en la sala de ordeño, es una sala Boumatic doble 42 paralela. Nuestro procedimiento en la sala aquí es que el primer hombre hace 11 vacas, el segundo hombre 11 vacas, el tercero 10 vacas y el cuarto hombre 10 vacas.

0:20

Ellos pasarán y despuntarán a todas las vacas primero, y comprobarán si hay mastitis y estimularán a las vacas. Luego pasarán con el lavador de pezones y limpiarán y secarán la vaca. Luego volverán y ajustarán a la vaca.

0:32

Cuando la vaca termina de ordeñarse, las unidades se desprenden automáticamente y luego aplicaremos post inmersión a las vacas. Aquí en Dairy Dreams, enviamos 4 camiones cisterna de leche por día. Eso es aproximadamente 260,000 libras de leche por día y enviamos nuestra leche a Saputo Cheese.

0:49

Apagamos para lavar 3 veces al día, el tiempo de apagado es de unos 25 minutos. El resto del día aquí hay vacas ordeñadas.

0:57

Hemos estado usando los depuradores de pezones durante aproximadamente 3 años. Nos deshicimos del uso de toallas y eso hizo que nuestro salón fuera mucho más rápido y definitivamente facilitó mucho la capacitación de nuevos empleados

1:08

Los nuevos empleados siempre comienzan con un empleado experimentado, tenemos 2 o 3 personas que hacen la mayor parte de nuestra capacitación, y luego comenzarán lentamente y harán como 4 vacas al principio y luego seguirán adelante. ... Más y más vacas hasta que puedan hacer el trabajo por sí mismas.

1:23

Cuando despuntan a las vacas, buscan copos, mastitis o leche anormal. Pondrán pintura en las patas de las vacas, así que sabemos que si no se agarran para ir a buscarlas, las pondremos para clasificar en el corral de clasificación para clasificar y luego las pondremos en nuestro corral del hospital.

1:38

Solíamos concentrarnos mucho en el porcentaje de leche en los primeros 2 minutos y estábamos subiendo 18 libras en los primeros 2 minutos y ahora hemos bajado a las 15-16 libras y todavía creemos que tenemos una buena estimulación y esas cosas, pero ahora podemos hacer que las vacas pasen por la sala más rápido, por lo que hemos dejado de mirar mucho esa métrica.

1:58

Y ahora nos concentramos más en la cantidad de vacas con mastitis en un día y nos aseguramos de que las vacas se sellen adecuadamente y esas cosas. Revisamos el video de los muchachos en el salón para asegurarnos de que estén haciendo el procedimiento adecuadamente y que realicen la inmersión correctamente.

2:15

Usamos un sistema de inyección sin aguja Pulse para aplicar todas nuestras inyecciones de reproducción y cualquier inyección seca o vacuna.

2:22

Usamos eso porque estamos tratando de deshacernos de la leucosis en nuestro rebaño, por lo que no estamos extrayendo sangre de un animal a otro. Solíamos usar agujas individuales y se necesita mucho tiempo para cambiar las agujas en el medio y el uso del sistema Pulse lo hace mucho más rápido y fácil de usar.

2:38

Cuando comenzamos a usar el sistema de inyección sin aguja, nos preocupaba que las vacas tuvieran miedo en la sala y esas cosas, pero al principio aprendimos que si nos quedábamos atrás mientras cargaban, nos quedamos atrás unas 10 vacas, podíamos dar las vacas sus inyecciones antes de que las unidades fueran colocadas sin asustar a las vacas y ahora las vacas se han acostumbrado a recibir las inyecciones y realmente no se mueven para nada. Y no tienen miedo y no patean ni nada cuando los disparos se están dando con el sistema.

3:04

Ahora en la sala, tienes el 100% de las vacas aquí, así que bajas, así que tenemos a un hombre escaneando y disparando, así que tomamos un trabajo de 3 o 4 hombres y lo convertimos en un trabajo de 1 persona.

4

CENTRO DE ALIMENTACIÓN



Mi nombre es Ryan Schultz. Soy el subdirector de operaciones lecheras. Estamos en Dairy Dreams en su centro de alimentación en este momento.

0:08

Utilizamos diez recetas diferentes, dependiendo de lo que los animales necesiten para sus necesidades nutricionales. Nos basamos en gran medida en una dieta de ensilaje de maíz. Probablemente 50-55% de ensilaje de maíz, 20% de heno, el resto son diferentes concentrados que compramos.

0:21

Jugamos con BMR en el pasado, pero tenemos un ensilado de maíz de muy buena digestibilidad en los últimos años, así que nos alejamos de DMR en este punto, considerándolo nuevamente en el futuro, pero nos hemos alejado de él en este momento.

0:32

Contratamos gránulos de gluten de maíz, semillas de algodón, canola, permeado de suero. Compramos nuestros henos secos y nuestras pajitas de fuera de la zona.

0:41

Estamos cultivando 2400 acres de ensilaje de maíz entre compra y propiedad. Trabajamos alrededor de 2000 acres: 2200 acres de heno para vacas, cosechados 4 veces y otros 1000 acres de heno para vaquillas en una rotación de 3 cortes.

0:53

Nuestro programa de alimentación que utilizamos es FeedWatch. En realidad, lo hemos estado haciendo durante bastantes años, mucho antes de que yo estuviera aquí. Recientemente hemos actualizado a uno de los nuevos monitores, los monitores de pantalla táctil, por lo que ha sido de gran ayuda para los muchachos. En lugar de usar palabras, usa imágenes, pero FeedWatch es un programa que utilizamos para rastrear las recetas, así como también usamos una serie de hojas de cálculo de Excel que utilizamos. Nuestro nutricionista ha hecho un gran trabajo en la creación de una hoja de cálculo, vea diferentes formas de verla y presentárnosla.

1:20

Operamos dos comederos por día en Dairy Dreams. Tenemos nuestros dos alimentadores principales que funcionan de 12 en 2. El fin de semana opuesto tenemos a nuestro equipo de mantenimiento que puede cubrirlos. Entonces, todos ellos son completamente capaces de hacer todo lo que sea necesario. Empiezan alrededor de las 3 de la mañana y a las 11:30 de la mañana terminan de alimentar a todos. Luego tienen que preparar sus pilas para el día siguiente, así como transferir las pacas que necesitan ser transferidas y luego limpiar el patio.

1:44

El rendimiento del alimentador se rastrea por los errores que tienen durante la carga, así como por los tiempos de caída. Cuánto tiempo les toma mezclar una carga por día y solo asegurarse de que todo sea consistente, ya que podemos obtenerlo para las vacas.

1:56

Nuestro objetivo es una transición de 7 a 10 días en cualquier transición de un forraje, incluso si es exactamente la misma pila, justo en el lado opuesto. Traerlo, en una tasa de inclusión más baja y luego ajustar lentamente las proporciones de los dos ingredientes para equilibrar la diferencia y luego, al final de los 10 días, podemos eliminarlo por completo.

2:12

Todo el heno y el ensilaje de maíz tienen inoculantes. Simplemente sentimos que nos da un mayor rendimiento por nuestro dinero de nuestros forrajes lo que estamos poniendo allí. Y nos ayuda a reducir nuestro encogimiento. FeedWatch controla de alguna manera la reducción, pero hemos tenido un poco más de suerte con nuestras propias hojas de cálculo de Excel. Así que cada mes hacemos un seguimiento de lo que usamos, le aplicamos un encogimiento aproximado y luego, al final de esa fuente de alimentación, corregimos ese encogimiento a lo que realmente es. Se basa en lo que se entregó porque cada carga se escala cuando entramos. Cada campo se muestrea a través del laboratorio, múltiples muestras y luego, al final de eso, sabiendo lo que hemos entregado y lo que entregamos, la calibración se verifica cada la otra semana solo para asegurarnos de que todo sea correcto, así que sabiendo lo que entregamos a la fuente y lo que eliminamos de la fuente, calculamos nuestra reducción a partir de eso.

2:52

Utilizo Alta COW WATCH a diario para rastrear diferentes cosas con el final de la alimentación. Lo principal que veo son las tendencias de rendimiento de la manada. Definitivamente puedo decir los fines de semana dónde están mis alimentadores secundarios. Si hay alguna desviación en el patrón de caída, en los patrones de alimentación, trabajo para corregirlo para que todos hagan lo mismo todos los días. Además, me alertará si algún corral se ha quedado sin alimento durante un período prolongado de tiempo solo por una alerta de corral. Puedo detectar cuándo un corral estaba lejos del alimento, sin alimento, cuando estaban en la sala, así como cuando el alimento se empujó al observar diferentes picos dentro del patrón de alimentación del corral.

3:21

Somos bastante básicos y sencillos. Ejecutamos diecisiete cargas al día. Ellos corren aproximadamente 30 minutos por día cargando. Estamos pensando en actualizar nuestro centro de alimentación en el futuro solo para obtener un sistema más cerrado para que no estemos cargando al aire libre. Kyle es nuestro principal alimentador. Ha estado con nosotros aproximadamente 18 años y tiene una gran cantidad de conocimientos y dedicación para nosotros.

5 MATERNIDAD Y TRANSICIÓN



Hola, soy Steve Lambrecht, gerente aquí en Dairy Dreams y estamos en nuestra área de maternidad en nuestro establo de vacas de transición. En este establo tenemos todas nuestras vacas y novillas pre-frescas. Los limitamos a una vaca por cabeza. Luego, en este lado del establo, tendremos todas nuestras vacas post - frescas, que también limitamos a una vaca por cabeza. Mantendremos a las vacas aquí durante aproximadamente 7 días hasta que estén ordeñando 80 libras y las vaquillas pasarán sus primeros 10 días aquí y ordeñando más de 60 libras antes de que las trasladen al rebaño regular.

0:33

En esta zona aquí tenemos la zona de maternidad. Llevamos a las vacas al corral que llamamos "parto justo a tiempo", de modo que las patas salgan, la cabeza salga un poco y estén activamente involucradas en el parto. No queremos moverlas demasiado pronto porque la vaca se estresará y no tendrá su cría. Entonces, después de cada vaca, ponen paja nueva, las mueven a estos corrales, entran a la vaca, la limpian y revisan la posición del ternero. Se aseguran de que las patas estén bien, la cabeza esté bien y luego dejarán ir a la vaca. Después de 30 minutos, si pueden ver visiblemente que la cría está progresando, la dejarán en paz. Si no es así, intervendrán, la volverán a limpiar y comprobarán qué está pasando. No tenemos herramientas para partos aquí, cualquier tirón se hace con solo cadenas y luego no tiramos hasta que haya angustia para la madre o el ternero, como la nariz del ternero que se pone morada o algo así o que la vaca esté muy, muy esforzada y necesita un poco de ayuda.

1:25

Después de que la vaca tiene al bebé, se lleva al ternero en una carretilla a la báscula y se pesa, se marca una oreja y luego se lo lleva al corral. Luego encerraremos a la madre de la cría y la ordeñaremos, y le daremos calostro a la cría dentro de los primeros 20 minutos de haber nacido.

1:43

Pesamos a los terneros al nacer y luego también los pesamos al destete y a los 5 meses para poder ver sus ganancias diarias promedio y ver si los terneros están creciendo y si los protocolos de alimentación son correctos.

1:53

También comprobamos las proteínas IgG en la cría. Les sacamos sangre a todos para asegurarnos de que están recibiendo el calostro y la cantidad adecuada. A cada becerro se le da calostro por sonda y se le alimenta con 1 galón de calostro. Después de ordeñar a la vaca, le ponen bandas (bandas rojas) y luego la trasladan al corral del hospital y luego la ordeñan en la sala.

2:12

En los últimos años, Dairy Dreams tiene una tasa de DOA del 1% (muerta a la llegada). Empezando hace años estábamos en el 5%, lo que todos pensaron que era bueno, y pensamos que podríamos mejorar. Así que aquí tenemos una cámara y se revisa cualquier becerro muerto para ver qué sucedió y les preguntaremos a los muchachos qué pensaron que sucedió y revisamos la cámara y vemos qué sucedió realmente y luego lo usamos como proceso de entrenamiento. En este momento, la mayoría de nuestros chicos de maternidad han regresado al área de maternidad porque realmente les gusta trabajar aquí por muchos años, y tenemos muy poca rotación aquí. Así que tenemos muchachos con mucha experiencia.

2:48

Los cheques de frescas en la mañana, el gerente de vacas frescas va a revisar la computadora y ve en Alta COW WATCH si hay vacas que necesitan atención allí y toma esa lista y camina frente a las vacas frescas, verifica la alimentación. , ve la apariencia de las vacas, si están felices, sus orejas están levantadas y luego él da la vuelta y camina por detrás de las vacas, revisa el llenado de ubres y cualquier secreción y luego solo las vacas que necesitan ser revisadas son los que en realidad va a buscar o comprobar para DA.

6

SALUD DE LAS CRÍAS



Soy Don Niles de Dairy Dreams y nos encuentras ahora mismo en uno de los establos de crianza para nuestros terneros recién nacidos aquí en Dairy Dreams Farm.

0:10

Este es un establo de crianza de 60 vacas que se acaba de llenar, nos lleva unos 3 o 4 días llenar un nuevo establo. Tenemos 8 establos idénticos a los que ve aquí ... normalmente alimentamos de 300 a 330 terneros con leche a la vez.

0:25

Verás que tenemos 2 lados de 30 puestos cada uno. Queremos poder alimentar a los terneros con la cantidad correcta de leche en función de su tamaño porque algunos son más grandes y otros más pequeños. Alimentamos con leche 2 veces al día después de que los terneros hayan comenzado en maternidad con su galón completo de calostro. Y luego vendrán aquí y recibirán 2 tomas de leche al día y aumentaremos gradualmente la leche durante el tiempo hasta que sean destetados.

0:49

La forma en que administramos la alimentación con la cantidad correcta de leche a los terneros recién nacidos es colocando los terneros más grandes de este lado cuando comenzamos a llenar el establo y los terneros más pequeños comenzarán a formarse desde este lado, por lo que en un punto hacia abajo en el extremo del establo, llegaremos al punto donde el último ternero grande se encuentra con el primer ternero pequeño y en ese punto podemos hacer un ajuste en el carro de leche para reducir un poco el nivel de alimentación de leche para los terneros recién nacidos.

1:12

Tienen agua desde el principio cuando no hay leche en su balde. El grano lo puedes ver realmente en este granero aquí, tenemos estos pequeños platos para perros que los llamamos, baldes poco profundos con grano. Entonces, los terneros recién nacidos pueden acostumbrarse a alcanzarlo y morderlo un poco de grano sin tener que meter la cabeza en un cubo, lo que creo que algunos terneros encuentran algo intimidante y son reacios a comer su grano.

1:35

En cuanto a las operaciones diarias con los terneros, ese sería con el equipo de crianza de Dairy Dreams. Tenemos al gerente que revisa una vez al día, busca terneros con diarrea, que necesiten electrolitos por vía oral y / o IV.

1:46

Están a cargo del programa de vacunación. Usamos un sistema de inyección de pulso para el control de la leucosis, por lo que no estamos usando una aguja, una aguja común entre varios animales. Descornamos a los terneros con pasta cuando tienen un día de edad y descubrimos que a esa edad no es probable que se quiten la pasta de los cuernos con mucha facilidad y podemos hacer el descornado sin grandes molestias para los terneros.

2:09

Se pensó mucho en mantener a los terneros cómodos y saludables en estos establos. Como puede ver, tenemos dos tubos de ventilación a lo largo del establo, ambos llevan aire que es soplado por ventiladores en ese extremo, para distribuirlo sobre las crías, ya sea que las cortinas estén abiertas o cerradas para obtener aire fresco directamente sobre los terneros en las casetas, pero se hace de tal manera que no sea una ráfaga fuerte de aire frío lo que cause problemas a los terneros que se enfríen demasiado.

2:35

Las cortinas se controlan electrónicamente, por lo que podemos manejarlas a mano o podemos subir o bajar las cortinas. Somos muy metódicos por querer tener suficiente cama seca, suave y esponjosa debajo de las crías. Los terneros deben poder mover sus piernas hacia abajo en solo una pequeña área de nido en la parte inferior. Si no hay suficiente paja para hacer eso, necesitan tener más paja.

2:54

A medida que los terneros son destetados y sacados de aquí, alrededor de las 7 semanas de edad, se trasladan desde aquí en los corrales individuales a las súper chozas afuera, que son grupos de 8 terneros.

3:04

Tomamos los datos de peso a medida que los sacamos de aquí y colocamos los 8 becerros más grandes juntos en un grupo, los siguientes 8 becerros más grandes estarán en otro grupo. Así que los estamos dimensionando en su primer alojamiento grupal apropiadamente para tener terneros de tamaño similar juntos en el mismo lugar.

3:20

Somos muy particulares acerca de cómo elegimos a las personas que se ocuparán de estos terneros. Los trabajadores de terneros, queremos tener las personas que nos han mostrado más empatía con los animales, se preocupan por los animales, queremos que ese tipo de persona trabaje con nuestros terneros

3:32

Así que hacemos que el equipo de terneros sea un poco más especializado y cuando hay oportunidad de que alguien nos muestre esas habilidades o características en la ordeña después de 6 meses a un año, es probable que esa sea la persona que elegiremos para venir aquí y trabajar en la crianza.

3:45

En cuanto al cuidado y la alimentación de nuestros terneros predestetados, creemos firmemente que ese es el núcleo de nuestro rebaño, este es nuestro futuro allí mismo. Sabemos que hay muchos criaderos comerciales tremendos en el mundo, pero lo sentimos por nosotros, dormimos mejor por la noche sabiendo que tenemos nuestro propio futuro aquí en nuestras manos.

7 INSEMINACIÓN Y SALUD DEL HATO



Hola mi nombre es Steve Lambrecht, Soy el gerente aquí en Dairy Dreams y estamos en la oficina del veterinario.

0:12

Todas las cosas para el chequeo de preñez de las vacas, todas esas cosas están resguardadas en esta oficina. Los tanque de semen están por allá, entibiamos las pajillas aquí y después vamos a inseminar a las vacas aquí afuera de la oficina.

0:19

Utilizamos Alta COW WATCH para encontrar las vacas en calor y los chicos checan en la computadora allá, ven cuál está en calor y después ponemos las vacas para atraparlas y tenemos el corral de clasificación justo afuera de la oficina que es donde inseminaremos a las vacas.

0:31

Entonces en la mañana, los muchachos revisarán la lista de Alta COW WATCH y checarán cualquier vaca que tenga reporte de enferma, las pondrán para atrapar y después las clasificarán en la Puerta de clasificación aquí.

0:43

Y los chicos los encerrarán aquí y comprobarán si su estómago está lleno, comprobarán su estiércol, comprobarán y se asegurarán de que no haya mastitis ni nada y verán si hay algo que puedan hacer para ayudar a que la vaca vuelva a la normalidad.

0:57

Si está bien, la dejan salir y si necesita más atención la retienen aquí y la trasladan a la zona de maternidad.

1:00

Antes de Alta COW WATCH, solíamos usar el informe de desviación de la leche y también poníamos las vacas para atraparlas y recorríamos los corrales con más frecuencia durante el día solo para ver si podíamos encontrar vacas.

1:12

Ahora estamos encontrando vacas más temprano con Alta COW WATCH y Podemos tratarlas más rápido. Rebajamos las vacas muertas por mitad desde que estamos utilizando Alta COW WATCH.

1:22

Así que ahora durante los días normales, ya no entrampamos los corrales, por lo que las vacas no están entrampadas. Antes de entrampar todo el corral, marcamos con tiza todo el corral y escribimos cuáles vacas están en calor, volvemos a la oficina aquí, recogemos el semen, caminamos al corral e inseminamos a las vacas.

1:36

Así que los corrales estuvieron entrampados durante mucho tiempo. Ahora las vacas pueden regresar al corral, pueden echarse si quieren y ellas...ellas pueden ser vacas.

1:45

En el día de chequeo de preñez, ponemos todas las vacas en la clasificación que necesitan ser checadas y las entrampamos solo en el primer casillero, así que solo tenemos 30 vacas en el corral entrampadas. El resto del corral hace lo que quiere hacer y todas nuestras inyecciones de repro se hacen en la sala de ordeño. Por lo tanto, no tememos que entrampar corrales para ninguna inyección o trabajo de salud.

2:04

Ahora los muchachos...con la atrapada de vacas, las vacas enfermas y todas las vacas viniendo hacia ellos y sin pasar todo el tiempo pintando a las vacas, tenemos más tiempo para revisar a las vacas enfermas y darles más atención de la que les prestábamos antes.

2:20

Desde que hicimos el cambiode Sistema, al Sistema Alta COW WATCH, ahora las vacas pueden acostarse cuando quieran y cuando caminas por los corrales puedes ver a las vacas más cómodas, más felices y pueden hacer lo que ellas quieren.

2:32

No están entrampadas todo el tiempo, si se quieren echar y descansar, pueden echarse y acostarse. Si quieren comer, no hay tanta presión en el comedero. Cuando recorres el corral, puedes ver que las vacas en general, están mucho más cómodas.

8 CONFORT DE LA VACA



Soy Don Niles de la granja lechera Dairy Dreams en Casco, Wisconsin y aquí nos encontramos en el granero # 2, que es uno de nuestros dos principales establos de ordeño para Dairy Dreams.

0:13

Este establo freestall o de echadero libre en el que estamos ahora era parte de la construcción original de Dairy Dreams cuando John Pagel y yo construimos esta lechería en 2001. Construimos estos freestall de arena, siendo los echaderos libres para vacas en este corral tienen alrededor de 300 animales, pueden moverse libremente por el corral y son ordeñadas 3 veces al día, por lo que caminan hasta la sala. De lo contrario, son libres de estar en su corral aquí y pueden ir de puesto en puesto, pueden elegir un puesto en el que se acuestan. Pueden ser simplemente vacas durante las 7,5 horas que están aquí 3 veces al día. Simplemente van a trabajar 3 veces al día a la sala de ordeño.

0:44

También tenemos un sistema de rociadores aquí. El primer nivel de remojo con los aspersores comenzará alrededor de los 70 grados F y luego aumentará progresivamente a medida que la temperatura suba desde allí.

0:55

Hicimos que VES diseñara un sistema de ventilación completamente nuevo para nosotros del que me gustaría hablar en este granero. Originalmente, cuando construimos esto, era lo último en tecnología para el año 2000. Teníamos paredes laterales tipo cortina que se abrían completamente hasta el suelo y teníamos algunos ventiladores que soplaban sobre las vacas mientras estaban atrapadas comiendo.

1:14

Aproximadamente 10 años después, nuestro socio en Ponderosa, Pagel's Ponderosa, construyó un granero con ventilación de túnel. Ese se convirtió en un mejor sistema en el verano que nuestro sistema de cortinas abiertas. Comenzamos a trabajar con la empresa VES y se les ocurrió una modificación para este granero que era preexistente, mediante la cual cerramos las paredes laterales, ese es un panel de polietileno que ahora no se abre en absoluto. Aumentamos sustancialmente la cantidad de ventiladores en el establo y ahora también soplamos aire a los lados de los establos a través de estos ventiladores PPF que se pueden ver en las paredes exteriores. Así que ahora en el verano, estamos soplando aire por este extremo y estamos soplando aire por ese extremo, por lo que es un sistema de aire de empujar y tirar. Traemos aire fresco y podemos controlar la velocidad del aire en todo el establo constantemente.

2:00

Este verano caluroso que acabamos de tener fue nuestro primer verano completo con este sistema y fue, por mucho, el verano más cómodo que hemos tenido. Nos encanta cómo la tecnología del flujo de aire positivo y negativo mejoró lo que en el pasado había sido solo un sistema de flujo de aire natural.

2:16

La comodidad de las vacas, por supuesto, es un tema enorme y un tema de vital importancia para todos nosotros. Lo que en realidad decimos aquí es "si alguna vez morimos y reencarnamos como una vaca, ¿querríamos volver a nuestra propia granja para ser una vaca?" Creo que la respuesta

es sí. Creo que las vacas viven muy bien aquí. Intentamos que sean vacas tanto como sea posible. Ya no hacemos atrapados grupales como lo hicimos durante los primeros 19 años de la lechería.

2:41

Podemos ocuparnos de algunas vacunas directamente en la sala con un sistema de inyección sin aguja Pulse, ahora no estamos usando agujas para el control de la leucosis. También estamos clasificando las vacas para la inseminación, estamos detectando los calores con el sistema Alta COW WATCH para que ya sepamos en ese ordeño a quién queremos clasificar.

2:59

Nunca tienen que volver al granero y ser atrapadas. Creemos que los atrapados automáticos están bien diseñados y brindan la mayor comodidad posible a las vacas, pero creemos que no tener que usarlos en absoluto es un paso aún mayor en la comodidad de las vacas.

3:10

Hemos sostenido más de 100 libras por vaca de leche con corrección monetaria por vaca por día, por lo que ese ha sido nuestro objetivo durante mucho tiempo. Creemos que estos cambios nos ayudaron a llegar allí.

3:20

Durante años y años y años me dijeron como veterinario, y les dije a mis clientes, tenemos que tratar en seco a todas nuestras vacas. Prevenimos la mastitis de esa manera, vamos a tratar las infecciones crónicas de esa manera, y ahora es solo una recomendación estándar de la industria.

3:33

Comenzamos a investigar la terapia selectiva de vacas secas y se nos ocurrió un protocolo de solo poner antibióticos en medicina seca en una vaca que tenía un recuento de células superior a 100.000 en esa lactancia o que había sido tratada por mastitis en la lactancia anterior.

3:50

Si su recuento de células se mantuvo por debajo de 100.000 y nunca ha recibido tratamiento para la mastitis, no le damos ningún antibiótico al secarse ahora. Obtendrá un sellador de pezones, un sellador de pezones interno en su lugar, pero no antibióticos y, en este punto, ya no trataremos a menos del 20% de nuestras vacas con antibióticos.

4:05

Así que hemos pasado de lo que tal vez fue el talón de Aquiles de la industria lechera, que es cada vaca que necesita antibióticos todos los años, a un sistema en el que encontramos las pocas vacas que lo hacen, las estamos tratando de manera adecuada, pero nosotros nos hemos alejado del tratamiento general de antibióticos en vacas secas.

4:21

Estos son tiempos muy emocionantes para las personas que cuidan a sus vacas. Hemos implementado estos protocolos y los hemos refinado y creo que estamos alcanzando un punto muy alto en la industria lechera donde nuestra capacidad para manejar el número de vacas y manejar esas vacas de manera extremadamente humana y efectiva se está uniendo. Este es un gran momento para ser un lechero y un gran momento para ser una vaca lechera, creo.

9 DIGESTOR



Soy Don Niles de Dairy Dreams Dairy Farm en Casco, Wisconsin

0:08

Aquí nos encontramos en la bahía de sólidos de lecho de nuestro digestor de metano.

0:12

Instalamos nuestro digestor de metano hace unos 12 años en la lechería por varias razones. Una es que estamos interesados en reducir nuestra huella de carbono.

0:19

En ese momento, Dairy Dreams tenía un problema de olores. No pensamos que fuéramos buenos vecinos y no teníamos una gran reputación con la gente que vivía viento abajo de nuestro abono. Así que queríamos remediar esa situación y eso hizo que el digestor fuera muy atractivo y muy eficaz. El problema del olor desapareció por completo en ese momento.

0:36

Originalmente todavía usábamos nuestra cama de arena a pesar del digestor, pero después de varios años de hacerlo, decidimos cambiar a la cama de biosólidos secos como se puede ver aquí en esta bahía.

0:47

Y de hecho estamos muy satisfechos con la salud de las ubres y la comodidad de la vaca. Ha sido un cambio muy exitoso y muy satisfactorio.

0:56

Durante los primeros años con el digestor, producimos electricidad y vendimos electricidad a la empresa de servicios públicos. Sin embargo, ese mercado desapareció y ya no hay oportunidad de hacerlo. Así que hace un par de años nos asociamos con DTE y ahora se recolecta todo el metano en nuestro digestor.

1:13

Se limpia, se comprime y se coloca en sus camiones cisterna que bajan y se utilizan como combustible para camiones en una estación de servicio a media hora al sur de aquí. En realidad, es más rentable que con la electricidad. No tenemos el gasto de los grupos electrógenos que producen la electricidad que teníamos antes. Ha sido una buena asociación para nosotros y creo que también para DTE.

1:33

El secador para secar los sólidos fue algo que agregamos después de usar originalmente los biosólidos prensados que eran aproximadamente un 35% de materia seca. En ese momento teníamos un nivel inaceptable de mastitis para nosotros: el recuento de células somáticas estaba aumentando y teníamos más vacas de cuartos duros.

1:48

Entonces, después de trabajar para tratar de resolver ese problema, finalmente instalamos el sistema de secado. Conseguimos que nuestros biosólidos se sequen a aproximadamente un 50% de materia seca ahora y eso ha marcado la diferencia en el mundo. Secar los biosólidos realmente parecía ser una pieza fundamental del rompecabezas de la salud.

2:03

Como mencionamos, teníamos que resolver una serie de problemas. El problema del olor, el problema de la posible contaminación por coliformes, la búsqueda de la cama adecuada para las vacas. La mayoría de las lecherías se beneficiarían de uno o más de esos beneficios, pero no todo el mundo lo haría.

2:18

Es un gasto importante. Ahora que podemos hacer los sistemas de gas con socios, no es un gasto tan grande para la lechería como solía ser, pero es un compromiso de tiempo, trabajo y energía. Tienes que tener gente que esté prestando atención y la habilidad para hacer el trabajo mecánico, monitoreando el digestor todos los días en busca de problemas y registrando datos.

2:39

¡Es como una vaca realmente grande! Todavía se necesita manejo.

10 ESTRATEGIA GENÉTICA



Hola, soy Jon Holewinski de Alta Genetics. Soy administrador de cuentas Premier en Alta. Actualmente estamos en Dairy Dreams, donde hago gran parte del trabajo de cuenta principal con Dairy Dreams y actualmente estamos en el establo de vaquillas y vacas secas en Dairy Dreams.

0:14

Dairy Dreams era tradicionalmente una manada de pura raza Holstein. Hace unos 3 años tomaron la decisión de ir a un cruce de Holstein x Holstein x Jersey. Su objetivo era reducir el peso corporal maduro de ese animal en aproximadamente 200–250 libras mientras mantenían la leche equivalente en energía de un Holstein junto con, obviamente, comer menos alimento para lograrlo. Ese fue el enfoque principal de por qué el cambio fue ir al cruce con el cruce de Holstein x Holstein x Jersey.

0:44

Así que empezaron con un Holstein puro y lo que hicieron fue cruzar ese Holstein puro con un Jersey para crear un F1. Y luego esa descendencia resultante, esa F1, se volvería a inseminar con Holstein, y el ternero posterior de ese apareamiento también se volvería a cruzar con Holstein. El ternero posterior de ese apareamiento volverá a Jersey y comenzará el proceso nuevamente. Entonces, es Holstein x Holstein x Jersey. Y cuál es su objetivo? es crear un $\frac{3}{4}$ Holstein y un $\frac{1}{4}$ Jersey. Tratar de tomar especialidades de cada raza y combinarlas para crear un hato más rentable que sea muy eficiente con ingresos sobre los costos de alimentación.

1:20

La estrategia se implementa en todo el rebaño, por lo que básicamente, el animal que nace, sea cual sea la raza que se supone que debe cruzarse, se inseminará toda su vida. Y está configurado en DairyComp que ejecuta una serie de comandos que establece automáticamente el tipo de raza con la que deben cruzarse al nacer. Entonces, tan pronto como ese ternero toca el suelo, saben que voy a inseminar este animal con Holstein o Jersey durante toda su vida, con la excepción de que también incorporan algo de carne dentro del programa de mejoramiento también.

1:53

El índice Dairy Dreams está configurado con un énfasis de 50 a 50. Entonces, lo que eso significa es que tienen un 50% de énfasis en los rasgos de producción y luego un 50% de énfasis en los rasgos de salud. No ponen ningún énfasis en la conformación porque creemos que ya lo obtenemos con nuestra selección de toros, por lo que no es necesario poner eso porque realmente no tenemos muchos toros de conformación negativa que están haciendo animales de conformación pobre

2:20

Los rasgos específicos que Dairy Dreams busca en cada categoría fue que envían su leche a una planta de queso, por lo que nos enfocamos mucho en las libras de grasa y proteína. No nos centramos mucho en la leche líquida solo porque no se les paga por el agua, por lo que se centran mucho en las libras de grasa y proteína. Y luego, en el lado de la salud, se enfocan mucho en el rasgo de vida productiva (PL), el rasgo de tasa de preñez de la hija (DPR) y luego en las células somáticas (SCS). Esos son los tres rasgos principales en los que se enfocan en el segmento de Salud.

2:47

La estrategia de cruce de vaquillas es que cada vaquilla que tenga Dairy Dreams obtendrá hasta tres servicios de embriones PEAK y luego cualquier vaquilla abierta después de tres servicios será inseminada para hasta dos servicios y luego, después de ese convertirán en DNB (no raza) y se retira de la manada. Entonces, en ese cuarto y quinto servicio, usarán semen sexado.

3:09

Entonces, para mostrarles el progreso genético que han logrado a lo largo del tiempo, utilizo bastante DairyComp para mostrar el progreso genético por año de nacimiento de los animales que actualmente tienen en su rebaño. También les muestro lo que en Alta llamamos "Prueba en los números", mostrando específicamente la genética para la que han seleccionado específicamente, y cómo se traduce eso en lo que realmente están viendo desde un punto de vista fenotípico. Y lo que quiero decir con eso es que si seleccionaron 1000 libras de leche, verían que 1000 libras de leche se desvían de los compañeros de manada. Lo mismo con Grasa y Proteína, puedo mostrarles obviamente cuanto mayor sea el contenido de grasa de este toro y el contenido de Proteína que equivale a más libras de Grasa y Proteína enviadas en ese animal específico

3:49

Revisaremos eso anualmente y cambiamos toros aquí 3 veces al año, por lo que después de cada ronda de prueba subsiguiente revisamos qué toros se ajustan mejor a nuestro índice Dairy Dreams y luego esos toros se colocarán en el tanque y se usarán para ese 3 meses. Y a veces, ciertos toros tienen un alto rango, por lo que los usaremos para múltiples rondas de prueba solo porque son muy buenos genéticos y si están trabajando en fertilidad, también los seguiremos usando.

11

SOCIEDAD PEAK GENETICS



Hola, me llamo Jon Schefers, líder del programa de hembras PEAK y hoy nos hemos desviado un poco y estamos aquí en Watertown, WI, en nuestras instalaciones de producción PEAK, donde producimos más de 5,5 millones de unidades de semen al año.

0:16

PEAK ha trabajado con Dairy Dreams durante los últimos 6 años. Durante los últimos 6 años hemos transferido cerca de 10,000 embriones y ha sido un verdadero placer trabajar con ellos.

0:26

Entonces, cuando PEAK busca una manada receptora, hay realmente 3 pilares clave que buscamos y estas son las razones por las que elegimos Dairy Dreams como una manada receptora para el programa. En primer lugar, decidimos trabajar con Dairy Dreams debido a sus excelentes tasas de preñez y rendimiento de becerros vivos. Así que realmente podemos contar con Dairy Dreams para producir muchas preñeces y terneros vivos a partir de los embriones que les enviamos.

0:50

En segundo lugar, hacen un excelente trabajo con el cuidado de sus terneros, especialmente los toros. Así que podemos contar con ellos para crear toros sanos porque sabemos que los toros sanos producen semen antes, producen más y producen semen de mayor calidad.

1:05

Y luego, finalmente, la salud de su rebaño. Sabemos que podemos obtener toros que provienen de este rebaño que están libres de IBR, libres de Leucosis, porque sabemos que es muy importante tener toros sanos y limpios para nuestros mercados de exportación en todo el mundo.

1:20

En un año típico, tenemos alrededor de 300 toros PEAK que nacen en Dairy Dreams. Aproximadamente 30-60 de estos se convierten en toros con calidad de IA. Hemos tenido muchas estrellas internacionales y best sellers que han nacido en Dairy Dreams a lo largo de los años, incluidos AltaZAZZLE, AltaPLINKO y AltaGOPRO.

1:39

Todos conocemos AltaZAZZLE. Un toro de triple amenaza, alto en TPI, alto en NM \$, alto en 60-40. Ha engendrado casi el 30% de los 100 mejores toros jóvenes del mundo en agosto de 2020.

1:53

Luego tenemos AltaPLINKO, otro gran toro para la marca Alta y estamos entusiasmados con su impacto en el futuro. Y luego tenemos AltaGOPRO. Es una súper estrella internacional. Es uno de nuestros vendedores favoritos que nuestros clientes aman y el tipo que amamos criar.

2:11

Entonces, para los toros que nacen en Dairy Dreams, generalmente los clasificamos en tres grupos. Tenemos lo que llamamos nuestros toros de apareamiento, por lo que estos son los mejores de los mejores. Tenemos nuestros toros de calidad de IA que vendemos y comercializamos regularmente y luego tenemos nuestros toros de sacrificio.

2:28

Por lo general, para los toros de apareamiento, esos toros se identifican alrededor de los 30 días de edad y se remueven de inmediato y se envían a nuestras instalaciones de PEAK para un manejo intensivo.

2:39

Nuestros toros de IA que comercializamos, generalmente se retiran a los seis meses de edad y en ese momento se trasladan a las instalaciones de PEAK donde pueden aclimatarse y comenzar la producción una vez que estén listos.

2:50

Quiero agradecer a Dairy Dreams por nuestra exitosa asociación durante los últimos 6 años. Ha sido un placer trabajar con ellos a lo largo de los años y estamos muy emocionados de poder crear más toros geniales y de alta calidad para la marca Alta en el futuro.